



**Силабус навчальної дисципліни**  
**«Технічна механіка»**

Спеціальність	186 Видавництво та поліграфія
Освітня програма	Технології електронних мультимедійних видань
Освітній рівень	Перший (бакалаврський) рівень вищої освіти
Статус дисципліни	Обов'язкова
Мова викладання	Українська
Курс / семестр	2 курс, 3 семестр
Кількість кредитів ЄКТС	3
Розподіл за видами занять та годинами навчання	Лекції – 18 год. Практичні (семінарські) – 0 год. Лабораторні – 18 год. Самостійна робота – 54 год.
Форма підсумкового контролю	Залік
Кафедра	Кафедра комп'ютерних систем і технологій, ауд. 407 головного корпусу, телефон (057) 702 06 74, сайт кафедри: kafcomp@hneu.edu.ua
Викладач (-і)	Гордєєв Андрій Сергійович, професор, д.т.н.
Контактна інформація викладача (-ів)	gordeew@ukr.net
Дні занять	Лекція: <a href="#">згідно діючого розкладу занять</a> Практичні: <a href="#">згідно діючого розкладу занять</a>
Консультації	На кафедрі комп'ютерних систем і технологій, очні, відповідно до графіку консультацій, індивідуальні, чат в ПНС
<b>Мета навчальної дисципліни</b> — дати студентам знання про методи дослідження структури, геометрії, кінематики та динаміки типових механізмів і їх систем; методах загального проектування і розрахунку деталей машин і вузлів, конструкції, типі, умови роботи вузлів і агрегатів, навичках проектування і читання конструкторської документації.	
<b>Передумови для навчання</b>	
Перелік попередньо прослуханих дисциплін: Вступ до фаху, Інженерна і комп'ютерна графіка.	
<b>Зміст навчальної дисципліни</b>	
<b>Змістовий модуль 1. Основні поняття про машини і механізми</b>	
Тема 1. Методологія проектування машин	
Тема 2. Структурний аналіз механізмів	
Тема 3. Проектування плоского важільного механізму	
Тема 4. Проектування механізмів з вищими кінематичними парами	
Тема 5. Загальні принципи проектування і кінематичного розрахунку вузлів поліграфічного обладнання	
<b>Змістовий модуль 2. Структурний і кінематичний аналіз механізмів машин</b>	
Тема 6. Механічні передачі, їх призначення і класифікація	
Тема 7. Вали. Підшипники. Муфти	
Тема 8. Зубчасті механізми для передачі і перетворення параметрів обертального руху	
Тема 9. Елементи механічних приводів машин	
<b>Програмне забезпечення дисципліни</b> середовищі MS Visual Studio та MS SQL Server	
Сторінка курсу на платформі Moodle (персональна навчальна система)	<a href="https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=7878">https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=7878</a>



### **Система оцінювання результатів навчання**

Система оцінювання сформованих компетентностей у студентів враховує види занять, які згідно з програмою навчальної дисципліни передбачають лекційні і лабораторні заняття, а також виконання самостійної роботи. Оцінювання сформованих компетентностей у студентів здійснюється за накопичувальною 100-бальною системою. Контрольні заходи включають поточний контроль, що здійснюється протягом семестру під час проведення лекційних та лабораторних занять і оцінюється сумою набраних балів (максимальна сума – 100 балів; мінімальна сума, що дозволяє студенту скласти – 60 балів).

Більш детальна інформація щодо оцінювання наведена в технологічній карті дисципліни.

### **Політики навчальної дисципліни**

**Політика щодо академічної доброчесності:** Усі письмові роботи перевіряються на наявність плагіату і допускаються до захисту із коректними текстовими запозиченнями не більше 20%. Списування під час контрольних робіт заборонені (в т.ч. із використанням мобільних пристроїв).

**Політика щодо дедлайнів та перескладання:** Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку (-20 балів). Перескладання модулів відбувається із дозволу деканату за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).

**Політика щодо відвідування:** Відвідування занять є обов'язковим компонентом оцінювання, за яке нараховуються бали. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись в он-лайн формі за погодженням із керівником курсу.

**Більш детальну інформацію щодо компетентностей, результатів навчання, методів навчання, форм оцінювання, самостійної роботи наведено у Робочій програмі навчальної дисципліни ([посилання](#))**