



**Силабус навчальної дисципліни**  
**«Організація праці»**

<b>Спеціальність</b>	051 Економіка
<b>Освітня програма</b>	Соціоекономіка та управління персоналом
<b>Освітній рівень</b>	Перший (бакалаврський) рівень вищої освіти
<b>Статус дисципліни</b>	Обов'язкова
<b>Мова викладання</b>	Українська
<b>Курс / семестр</b>	4 курс, 7 семестр
<b>Кількість кредитів ЄКТС</b>	5 кредитів
<b>Розподіл за видами занять та годинами навчання</b>	Лекції – 24 год. Практичні (семінарські) – 24 год. Самостійна робота – 102 год.
<b>Форма підсумкового контролю</b>	Іспит
<b>Кафедра</b>	Кафедра соціальної економіки, ауд. 217 головного корпусу, телефон: (057) 702-12-87, сайт кафедри: <a href="http://se.hneu.edu.ua/">http://se.hneu.edu.ua/</a>
<b>Викладач (-і)</b>	Іванісов Олег Вікторович, кандидат економічних наук, доцент
<b>Контактна інформація викладача (-ів)</b>	<a href="mailto:Oleg.Ivanisov@hneu.net">Oleg.Ivanisov@hneu.net</a>
<b>Дні занять</b>	Лекції: <a href="#">згідно з чинним розкладом занять</a> Практичні: <a href="#">згідно з чинним розкладом занять</a>
<b>Консультації</b>	На кафедрі соціальної економіки, очні, відповідно до графіка консультацій, індивідуальні
<b>Мета навчальної дисципліни:</b> надання студентам систематизованих знань із теорії та практики організації праці на підприємствах, а також розкриття теоретико-методичних та соціально-економічних аспектів організації праці.	
<b>Передумови для навчання</b> Перелік попередньо прослуханих дисциплін: Вища математика, Інформатика, Статистика, Нормування праці	
<b>Зміст навчальної дисципліни</b>	
<b>Змістовий модуль 1. Організація і аналіз трудових процесів.</b>	
Тема 1. Сутність і завдання організації та нормування праці.	
Тема 2. Організація трудових процесів.	
Тема 3. Аналіз трудового процесу і затрат робочого часу.	
<b>Змістовий модуль 2. Організація і обслуговування робочих місць.</b>	
Тема 4. Колективні форми організації праці.	
Тема 5. Організація і обслуговування робочих місць.	
Тема 6. Умови праці.	
Тема 7. Організація і нормування праці керівників і фахівців.	
Тема 8. Управління організацією і нормуванням праці на підприємстві.	
<b>Матеріально-технічне (програмне) забезпечення дисципліни</b> Мультимедійний проектор	
<b>Сторінка курсу на платформі Moodle (персональна навчальна система)</b>	<a href="https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=256">https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=256</a>



### **Система оцінювання результатів навчання**

Система оцінювання сформованих компетентностей враховує види занять, які передбачають лекційні, практичні (семінарські) заняття, а також виконання самостійної роботи. Оцінювання сформованих компетентностей у студентів здійснюється за накопичувальною 100-бальною системою. Поточний контроль, що здійснюється протягом семестру під час проведення лекційних, практичних (семінарських) занять та самостійної роботи, оцінюється сумою набраних балів. Максимально можлива кількість балів за поточний контроль упродовж семестру – 60 та підсумковий (іспит) – 40 балів, мінімально можлива кількість балів за поточний контроль – 35 та підсумковий (іспит) – 25 балів.

Більш детальна інформація щодо оцінювання та накопичування балів з навчальної дисципліни наведена у робочому плані (технологічній карті) з навчальної дисципліни.

### **Політики навчальної дисципліни**

Викладання навчальної дисципліни ґрунтується на засадах академічної доброчесності. Порушеннями академічної доброчесності вважаються: академічний плагіат, фабрикація, фальсифікація, списування, обман, хабарництво, необ'єктивне оцінювання. За порушення академічної доброчесності здобувачі освіти притягуються до такої академічної відповідальності: повторне проходження оцінювання відповідного виду навчальної роботи.

***Більш детальну інформацію щодо компетентностей, результатів навчання, методів навчання, форм оцінювання, самостійної роботи наведено у Робочій програмі навчальної дисципліни (<https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=256>).***

Силабус затверджено на засіданні кафедри «30» травня 2022 року. Протокол № 11