

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
 від 26 березня 2018 року (протокол № 7)

Голова вченої ради,
 Ректор

проф. В. С. Пономаренко

Погоджено

Проректор з науково-педагогічної роботи
 проф. В. С. Єрмаченко

підготовки здобувачів
 за освітньо-науковою програмою
 з галузі знань *

за спеціальністю

форма навчання

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

"Облік і оподаткування"
 07 Управління та адміністрування
 (шифр і назва галузі)
 071 Облік і оподаткування
 (шифр і назва спеціальності)
 очна

освітній ступінь доктор філософії (PhD)
 (назва)
 рівень вищої освіти третій (освітньо-науковий)
 термін навчання 4 роки
 (роки і місяці)
 на основі магістра, спеціаліста
 (зазначається освітній ступінь)
 рік вступу 2018 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ*

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень				Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53				
1			НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	С	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
2	НР	А																Т/З	К	К	К	С	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
3			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	К	К	К	К	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К					
4	ЗД	ЗД																	К	К	К	К	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К					

Позначення: Т - Теоретичне навчання С - Екзаменаційна сесія З - Складання заліків А - Атестація ПЗ - Попередній захист ЗД - Захист дисертації К - Канікули НР - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	13	52
4	36			4		13	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень					
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних з них:					Самостійна робота	I курс			II курс		III
						всього	лекції	прак-тичні	семи-нарські	лабора-торні		семестри					
												1	2	3	4	5	кількість тижнів у семестрі
16	22	16	22	16													
I. Цикл загальноосвітньої підготовки																	
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
1	Іноземна мова		2	5,0	150	38	16	22			112		2				
2	Іноземна мова (тренінг)	3		5,0	150	38		38			112			2			
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3					
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2				
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		3	5,0	150	38	16			22	112			2			
6	Методика викладання та інноваційні технології в педагогіці (тренінг)		5	5,0	150	38	8	30			112				2		
Усього за I циклом		2	4	31	930	234	80	112	20	22	696	3	4	4	2		
II. Цикл професійної підготовки																	
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
7	Теорія обліку та сучасні концепції звітності		1	4,0	120	32	14	18			88	2					
8	Податкова політика та податкове регулювання	3		5,0	150	38	18	20			112			2			
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	38			200	2		2			
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																	
9	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		4	5,0	150	38	18	20			112				2		
10	Організація і методи оцінки бізнесу		5	5,0	150	38	18	20			112				2		
11	Інформаційно-технологічна підтримка бізнес-процесів підприємства в умовах реформування системи обліку		2	5,0	150	38	10			28	112		2				
12	Аудиторська оцінка безперервності діяльності підприємств		4	5,0	150	38	18	20			112				2		
13	Оцінка ефективності розвитку підприємств		5	5,0	150	38	18	20			112				2		
14	Податковий менеджмент		1	5,0	150	38	18	20			112	3					
15	Аналіз даних та багатовимірні статистика		2	5,0	150	38	18			20	112		2				
16	Бізнес-моделювання в підприємницькій діяльності		2	5,0	150	38	18			20	112		2				
17	Теоретико-методичне забезпечення контролю якості аудиту		4	5,0	150	38	18	20			112				2		
18	Сучасні економічні теорії		1	5,0	150	38	14	24			112	3					
19	Історія економічних теорій та концепцій		1	5,0	150	38	18	20			112	3					
Усього за п. 2.2.			4	20	600	152	64	60		28	448	3	2		2 2		
Усього за II циклом		1	5	29	870	222	96	98		28	648	5	2	2	2 2		
Усього за навчальним планом		3	9	60	1800	456	176	210	20	50	1344	8	6	6	2 4		
Кількість годин на тиждень												8	6	6	2	4	
Кількість екзаменів												1		2			
Кількість заліків												2	3	1	1	2	

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця (протокол № 7 від "26" березня 2018 р.)

Керівник (гарант) проєктної групи

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку



Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 26 березня 2018 року (протокол № 7)

Голова вченої ради,
Ректор _____ проф. **В. С. Пономаренко**

Погоджено
Проректор з науково-педагогічної роботи
_____ проф. **В.Є. Єрмаченко**

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки добування
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань _____

за спеціальністю _____

форма навчання _____

"Облік і оподаткування"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)
071 Облік і оподаткування
(шифр і назва спеціальності)
заочна

освітній ступінь _____ доктор філософії (PhD)
(назва)
рівень вищої освіти _____ третій (освітньо-науковий)
термін навчання _____ 4 роки
(роки і місяці)
на основі _____ магістра, спеціаліста
(вказується освітній ступінь)
рік вступу _____ 2018 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ*

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень				Лютий			Березень				Квітень				Травень				Червень			Липень				Серпень																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53												
1			НР	НР	НР	НР	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З	А	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	Т	Т/З	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	Т										
	Т/З	А																																																															
2			Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	Т	Т/З	С	А	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
	Т/З	А																																																															
3			Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР			
	НР	А																																																															
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	
	ЗД	ЗД																																																															

* самостійну роботу за навчальними дисциплінами аспірант виконує протягом 1-го та 2-го семестру (за винятком канікул) в межах бюджету часу аспіранта заочної форми навчання в сесійний та міжсесійний період навчання (виключаючи аудиторне навантаження)

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія, складання заліків	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	40	2		2	12	52
2	40	2		2	10	52
3	40			2	11	52
4	38		4		11	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень						
		Екзамен	Залік		загальний обсяг	аудиторних з них:					Самостійна робота	I курс			II курс		III
						всього	лекції	прак-тичні	семі-нарські	лабора-торні		семестри					
												1	2	3	4	5	
кількість тижнів у семестрі											18	22	18	22	18		
I. Цикл загальноосвітньої підготовки																	
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
1	Іноземна мова		2	5,0	150	38	16	22			112		2				
2	Іноземна мова (тренінг)	3		5,0	150	38		38			112			2			
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3					
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2				
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		3	5,0	150	38	16			22	112			2			
6	Методика викладання та інноваційні технології в педагогіці (тренінг)		5	5,0	150	38	8	30			112				2		
Усього за I циклом		2	4	31	930	234	80	112	20	22	696	3	4	4	2		
II. Цикл професійної підготовки																	
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни																	
7	Теорія обліку та сучасні концепції звітності		1	4,0	120	32	14	18			88	2					
8	Податкова політика та податкове регулювання	3		5,0	150	38	18	20			112			2			
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	38			200	2		2			
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни																	
9	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		4	5,0	150	38	18	20			112				2		
10	Організація і методи оцінки бізнесу		5	5,0	150	38	18	20			112				2		
11	Інформаційно-технологічна підтримка бізнес-процесів підприємства в умовах реформування системи обліку		2	5,0	150	38	10			28	112		2				
12	Аудиторська оцінка безперервності діяльності підприємств		4	5,0	150	38	18	20			112			2			
13	Оцінка ефективності розвитку підприємств		5	5,0	150	38	18	20			112				2		
14	Податковий менеджмент		1	5,0	150	38	18	20			112	3					
15	Аналіз даних та багатовимірна статистика		2	5,0	150	38	18			20	112		2				
16	Бізнес-моделювання в підприємницькій діяльності		2	5,0	150	38	18			20	112		2				
17	Теоретико-методичне забезпечення контролю якості аудиту		4	5,0	150	38	18	20			112				2		
18	Сучасні економічні теорії		1	5,0	150	38	14	24			112	3					
19	Історія економічних теорій та концепцій		1	5,0	150	38	18	20			112	3					
Усього за п. 2.2.			4	20	600	152	64	60		28	448	3	2		2 2		
Усього за II циклом		1	5	29	870	222	96	98		28	648	5	2	2 2 2	2		
Усього за навчальним планом		3	9	60	1800	456	176	210	20	50	1344	8	6	6 2 4	4		
Кількість годин на тиждень											8	6	6	2	4		
Кількість екзаменів											1		2				
Кількість заліків											2	3	1	1	2		

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця (протокол № 7 від "26" березня 2018 р.)

Керівник (гарант) проєктної групи

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку



Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)

Пилипенко А. А.

(прізвище та ініціали)