

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця  
від "04" травня 2020 року (протокол № 7)

Голова вченої ради

Володимир Пономаренко



підготовки здобувачів  
за освітньо-науковою програмою  
з галузі знань  
за спеціальністю  
форма навчання

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
073 Менеджмент
очна

Погоджено  
Заступник керівника  
(проректор з науково-педагогічної роботи)  
Володимир Єрмаченко

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

освітній ступінь	доктор філософії
рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
термін навчання на основі	4 роки
	магістра, спеціаліста
рік вступу	(зазначається освітній ступінь) 2020 рік

### I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень			Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	/1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53/					
1			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	З/С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
	Л/ПЕ	ПЕ																																																								

Примітка: у випадку повного виконання здобувачем індивідуального плану наукової роботи подання дисертації на попередню експертизу може мати місце лише після завершення теоретичного навчання (Т) за відповідною освітньо-науковою програмою (згідно Порядку підготовки здобувачів вищої освіти ступеня доктора філософії та доктора наук у закладах вищої освіти (наукових установ), затвердженого постановою КМУ від 23 березня 2016 р. № 261 (зі змінами) та Порядку проведення експерименту з присудження ступеня доктора філософії, затвердженого постановою КМУ від 06.03.2019 р. №167)

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота  
**ПЕ** - Подання дисертації на попередню експертизу, надання висновку про наукову новизну, теоретичне та практичне значення результатів дисертації (кінцевий рядок) **А** - Звітування про фактичний стан виконання індивідуального плану роботи аспіранта за семестр

### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Подання дисертації на попередню експертизу, надання висновку про наукову новизну, теоретичне та практичне значення результатів дисертації	Звітування про фактичний стан виконання індивідуального плану роботи аспіранта	Канікули	Разом*
1	37	5	1		2	12	53
2	37	2			2	12	53
3	37				2	12	53
4	33			9	1	10	53

\* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр
Педагогічна практика	1 - 4

### IV. АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації	Семестр
Подання дисертації на попередню експертизу, надання висновку про наукову новизну, теоретичне та практичне значення результатів дисертації	4 - 8
Захист дисертації постійно діючою або разовою спеціалізованою вченою радою	5 - 8

**V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень			Кафедри	
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		
						всього	з них:				семестри				
		лекції	практичні				семінарські	лабораторні	1		2	3			
		кількість тижнів у семестрі													
											16	16	16		
<b>Базові навчальні дисципліни</b>															
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		3		ПФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	2			ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		3		КСІТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		3	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК
5.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	2			МБ
7.	Організаційна поведінка		2	5,0	150	40	20	12		8	110		2		МБ
6.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50		50			100				
7.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМПП
<b>Усього обов'язкової компоненти</b>		<b>2</b>	<b>5</b>	<b>35</b>	<b>1050</b>	<b>290</b>	<b>86</b>	<b>142</b>	<b>24</b>	<b>38</b>	<b>760</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	
<b>Вибіркові навчальні дисципліни</b>															
8.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	14		10	110	2			
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110		2		
10	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16			24	110			2	
<b>Усього вибіркової компоненти</b>			<b>3</b>	<b>15</b>	<b>450</b>	<b>120</b>	<b>52</b>	<b>34</b>		<b>34</b>	<b>330</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>50</b>	<b>1500</b>	<b>410</b>	<b>138</b>	<b>176</b>	<b>24</b>	<b>72</b>	<b>1090</b>	<b>6</b>	<b>10</b>	<b>4</b>	
Кількість годин на тиждень											6	10	4		
Кількість екзаменів											2				
Кількість заліків											1	4	2		

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 04 травня 2020 року (протокол №7)

Гарант освітньо-наукової програми "Менеджмент"

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
(підпис)

**Лепейко Т. І.**  
(прізвище та ініціали)

*(Signature)*  
\_\_\_\_\_  
(підпис)

**Лепейко Т. І.**  
(прізвище та ініціали)



### V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Кафедри	
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота		
						всього	з них:					
							лекції	практичні	семінарські			лабораторні
<b>Базові навчальні дисципліни</b>												
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132	ПФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132	КСіТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		3	5,0	150	40	18			22	110	ІС+ЕК
5.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	МБ
7.	Організаційна поведінка		2	5,0	150	40	20	12		8	110	МБ
6.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50		50			100	
7.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	УМПІГ
<b>Усього обов'язкової компоненти</b>		<b>2</b>	<b>5</b>	<b>35</b>	<b>1050</b>	<b>290</b>	<b>86</b>	<b>142</b>	<b>24</b>	<b>38</b>	<b>760</b>	
<b>Вибіркові навчальні дисципліни</b>												
8.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	14		10	110	
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110	
10	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16			24	110	
<b>Усього вибіркової компоненти</b>			<b>3</b>	<b>15</b>	<b>450</b>	<b>120</b>	<b>52</b>	<b>34</b>		<b>34</b>	<b>330</b>	
<b>Всього за навчальним планом</b>		<b>2</b>	<b>7</b>	<b>50</b>	<b>1500</b>	<b>410</b>	<b>138</b>	<b>176</b>	<b>24</b>	<b>72</b>	<b>1090</b>	

Кількість годин на тиждень

Кількість екзаменів

Кількість заліків

\* - англійська, або німецька, або французька

\*\* - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 04 травня 2020 року (протокол №7)

Гарант освітньо-наукової програми "Менеджмент"

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



(підпис)

(підпис)

**Лепейко Т. І.**

(прізвище та ініціали)

**Лепейко Т. І.**

(прізвище та ініціали)