



Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол № 8)

Ректор
Проф. В.С. Пономаренко

Погоджено

Проректор з науково-педагогічної роботи
Проф. В.Є. Єрмаченко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань
за спеціальністю
форма навчання

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
073 Менеджмент
очна

освітній ступінь	доктор філософії
рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
термін навчання на основі	4 роки магістра, спеціаліста
рік вступу	(зазначається освітній ступінь) 2019 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1		Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
2		Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3		НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
4		НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
	ЗД	ЗД																																																				

Іозначення: Т - Теоретичне навчання С - Екзаменаційна сесія З - Складання заліків А - Атестація ПЗ - Попередній захист дисертації ЗД - Захист дисертації К - Канікули НР - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	11	52
2	39	2			2	11	52
3	39				2	11	52
4	36			4		11	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр
Педагогічна практика	1 - 4

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс
						всього	з них:					семестри		
							лекції	практичні	семінарські	лабораторні		1	2	3
													кількість тижнів у семестрі	
											16	22	16	
Базові навчальні дисципліни														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2
5.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	2		
6.	Організаційна поведінка		2	5,0	150	40	20	10		10	110		2	
7.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50					100			
8.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2		
Усього базові навчальні дисципліни		2	5	35	1050	290	86	90	24	40	760	5	6	2
Вибіркові навчальні дисципліни														
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	24			110	3		
10.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110			2
11.	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16	24			110			2
Усього вибіркові навчальні дисципліни			3	15	450	120	52	68			330	3		4
Всього за навчальним планом		2	8	50	1500	410	138	158	24	40	1090	8	6	6
Кількість годин на тиждень												8	6	6
Кількість екзаменів												2		
Кількість заліків												2	3	3

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Гарант освітньо-наукової програми "Менеджмент"

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол № 8)

Ректор
проф. В. С. Пономаренко

Погоджено

Проректор з науково-педагогічної роботи
проф. В.Є. Єрмаченко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів

за освітньо-науковою програмою

"Менеджмент"

з галузі знань

07 Управління та адміністрування

за спеціальністю

073 Менеджмент

форма навчання

заочна

освітній ступінь

доктор філософії

рівень вищої освіти

третій (освітньо-науковий)

термін навчання

4 роки

на основі

магістра, спеціаліста

рік вступу

(зазначається освітній ступінь)

2019 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень				Лютий				Березень					Квітень					Травень				Червень				Липень				Серпень											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
1			НР	НР	НР	НР	НР	Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З	С	А	Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	Т	Т/З	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
	НР	А																																																										
2			Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	Т/З	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
	НР	А																																																										
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К							
	НР	А																																																										
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
	ЗД	ЗД																																																										

* самостійну роботу за навчальними дисциплінами аспірант виконує протягом 1-го та 2-го семестру (за винятком канікул) в межах бюджету часу аспіранта заочної форми навчання в сесійний та міжсесійний період навчання (виключаючи аудиторне навантаження)

Означення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія, складання заліків	Попередній захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	39	3		2	11	52
2	40	1		2	11	52
3	40			2	11	52
4	38		4		11	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семес-тр
Педагогічна практика	1 - 4

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семес-тр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась	8
Захист дисертації	8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень			
		Екзамен	Заліки		загальний обсяг	аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс	
						з них:					семестри			
						лекції	практичні	семінарські	лабораторні		1	2	3	
												кількість тижнів у семестрі		
										18	22	18		
Базові навчальні дисципліни														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2	
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3		
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2	
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2
5.	Сучасні теорії менеджменту	1		4,0	120	32	14	10		8	88	2		
6.	Організаційна поведінка		3	5,0	150	40	20	10		10	110		2	
7.	Педагогічна практика		Звіт	5,0	150	50					100			
8.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2		
Усього базові навчальні дисципліни		2	5	35	1050	290	86	90	24	40	760	5	6	2
Вибіркові навчальні дисципліни														
9.	Вибіркова навчальна дисципліна 1		1	5,0	150	40	16	24			110	3		
10.	Вибіркова навчальна дисципліна 2		2	5,0	150	40	20	20			110			2
11.	Вибіркова навчальна дисципліна 3		3	5,0	150	40	16	24			110			2
Усього вибіркові навчальні дисципліни			3	15	450	120	52	68			330	3		4
Всього за навчальним планом		2	8	50	1500	410	138	158	24	40	1090	8	6	6
											Кількість годин на тиждень			
											8			
											6			
											6			
											Кількість екзаменів			
											2			
											Кількість заліків			
											2			
											3			
											3			

* - англійська, або німецька, або французька

** - для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Гарант освітньо-наукової програми "Менеджмент"

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.
(прізвище та ініціали)