

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 21 червня 2016 р. (протокол № 11)
зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради
ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Голова вченої ради,

Ректор

проф. В. С. Пономаренко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань

за спеціальністю

форма навчання

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)
073 Менеджмент
(шифр і назва спеціальності)
очна

освітній ступінь

доктор філософії (PhD)

рівень вищої освіти

(назва)
третій (освітньо-науковий)

термін навчання

4 роки
(роки і місяці)

на основі

магістра, спеціаліста
(зазначається освітній ступінь)

рік вступу

2016 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень				Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53				
1			НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	С	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	К	К	К	К	К	К					
2	НР	А																																																							
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К						
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К						
	ЗД	ЗД																																																							

Позначення: Т - Теоретичне навчання С - Екзаменаційна сесія З - Складання заліків А - Атестація ПЗ - Попередній захист ЗД - Захист дисертації К - Канікули НР - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	13	52
4	36			4		13	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс	
						всього	з них:					1	2	3	4
		лекції	практичні				семінарські	лабораторні	кількість тижнів у семестрі						
		16	22		16	22									
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1	Іноземна мова		1	5,0	150	38	16	22			112		2		
2	Іноземна мова (тренінг)	2		5,0	150	38		38			112			2	
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3			
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2		
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2	
Усього за I циклом		2	4	26	780	196	72	82	20	22	584	3	4	4	
II. Цикл професійної підготовки															
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
6	Організаційна поведінка		1	4,0	120	32	14	10		8	88	2			
7	Сучасні теорії менеджменту	3		5,0	150	38	18	10		10	112			2	
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	20		18	200	2		2	
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
8	Управління інноваційним розвитком		1	5,0	150	38	14	24			112	3			
9	Управління економічною безпекою		2	5,0	150	38	18	20			112		2		
10	Стратегії менеджменту		4	5,0	150	38	18	10		10	112			2	
11	Інноваційні технології в логістиці		1	5,0	150	38	14			24	112	3			
12	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	38	18	10		10	112		2		
13	Моделювання соціально-економічних процесів в менеджменті		4	5,0	150	38	18			20	112			2	
Усього за п. 2.2.			4	15	450	114	50	54		10	336	3	2	2	
Усього за II циклом		2	1	24	720	184	82	74		28	536	5	2	2	
Усього за навчальним планом		3	9	50	1500	380	154	156	20	50	1120	8	6	6	
Кількість годин на тиждень												8,0	6,0	6,0	
Кількість екзаменів												1	1	1	
Кількість заліків												3	3	1	2

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 21 червня 2016 р. (протокол № 11) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Керівник (гарант) проектної групи

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



Лепейко Т. І.

(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 21 червня 2016 р. (протокол № 11) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Голова вченої ради,
Ректор _____ проф. В. С. Пономаренко



Погоджено
Проректор з науково-педагогічної роботи
_____ проф. В. Є. Єрмаченко

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою
з галузі знань

за спеціальністю

форма навчання

"Менеджмент"
07 Управління та адміністрування
(шифр і назва галузі)
073 Менеджмент
(шифр і назва спеціальності)
заочна

освітній ступінь	доктор філософії (PhD)
	(назва)
рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
термін навчання	4 роки
	(роки і місяці)
на основі	магістра, спеціаліста
	(зазначається освітній ступінь)
рік вступу	2016 рік

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1			НР	НР	НР	НР	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З/С	А	Т	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	
	НР	А																																																		
2			Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	Т	Т/З	С	А	Т/НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К
	Т/З	А																																																		
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К
	НР	А																																																		
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К
	ЗД	ЗД																																																		

* самостійну роботу за навчальними дисциплінами аспірант виконує протягом 1-го та 2-го семестру (за винятком канікул) в межах бюджету часу аспіранта заочної форми навчання в сесійний та міжсесійний період навчання (виключаючи аудиторне навантаження)

Позначення: **Т** - Теоретичне навчання **С** - Екзаменаційна сесія **З** - Складання заліків **А** - Атестація **ПЗ** - Попередній захист **ЗД** - Захист дисертації **К** - Канікули **НР** - Науково-дослідна робота

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Екзаменаційні а сесії, складання заліків	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	40	2		2	11	52
2	40	2		2	10	52
3	40			2	11	52
4	38		4		11	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

III. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	загальний обсяг	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень			
		Екзамени	Заліки			аудиторних					Самостійна робота	I курс		II курс	
						всього	з них:					1	2	3	4
		лекції	прак-тичні				семінарські	лабора-торні	кількість тижнів у семестрі						
													18	22	18
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1	Іноземна мова		1	5,0	150	38	16	22			112		2		
2	Іноземна мова (тренінг)	2		5,0	150	38		38			112			2	
3	Філософія науки	1		5,0	150	38	18		20		112	3			
4	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	44	22	22			136		2		
5	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	38	16			22	112			2	
Усього за I циклом		2	4	26	780	196	72	82	20	22	584	3	4	4	
II. Цикл професійної підготовки															
2.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
6	Організаційна поведінка		1	4,0	120	32	14	10		8	88	2			
7	Сучасні теорії менеджменту	3		5,0	150	38	18	10		10	112			2	
Усього за п. 2.1.		1	1	9	270	70	32	20		18	200	2		2	
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
8	Управління інноваційним розвитком		1	5,0	150	38	14	24			112	3			
9	Управління економічною безпекою		2	5,0	150	38	18	20			112		2		
10	Стратегії менеджменту		4	5,0	150	38	18	10		10	112				2
11	Інноваційні технології в логістиці		1	5,0	150	38	14			24	112	3			
12	Крос-культурний менеджмент		2	5,0	150	38	18	10		10	112		2		
13	Моделювання соціально-економічних процесів в менеджменті		4	5,0	150	38	18			20	112				2
Усього за п. 2.2.			4	15	450	114	50	54		10	336	3	2		2
Усього за II циклом		2	1	24	720	184	82	74		28	536	5	2	2	2
Усього за навчальним планом		3	9	50	1500	380	154	156	20	50	1120	8	6	6	2
Кількість годин на тиждень											8,0	6,0	6,0		
Кількість екзаменів											1	1	1		
Кількість заліків											3	3	1	2	

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 21 червня 2016 р. (протокол № 11) зі змінами, затвердженими рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 25 червня 2018 року (протокол № 9)

Керівник (гарант) проєктної групи

Завідувач кафедри менеджменту та бізнесу



(підпис)

(підпис)

Лепейко Т. І.

(прізвище та ініціали)

Лепейко Т. І.

(прізвище та ініціали)